

RTP 2502

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

RTP Company

Technical Data

产品说明

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.
Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

总体

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 15% 填料按重量		
RoHS 合规性	• 联系制造商		
外观	• 黑色	• 自然色	
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重	1.26	1.26 g/cm³	ASTM D792
收缩率 - 流动			ASTM D955
0.125 in (3.18 mm), 注塑	2.0E-3 in/in	0.20 %	
0.250 in (6.35 mm), 注塑	4.0E-3 in/in	0.40 %	
吸水率 (73°F (23°C), 24 hr)	0.10 %	0.10 %	ASTM D570
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量 (注塑)	699000 psi	4820 MPa	ASTM D638
抗张强度	12000 psi	83.0 MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服, 注塑)	3.5 %	3.5 %	ASTM D638
弯曲模量 (注塑)	650000 psi	4480 MPa	ASTM D790
弯曲强度 (注塑)	19000 psi	131 MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (0.125 in (3.18 mm), 注塑)	2.0 ft-lb/in	110 J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (0.125 in (3.18 mm))	10 ft-lb/in	530 J/m	ASTM D4812
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
66 psi (0.45 MPa), 未退火, 注塑	280 °F	138 °C	
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 注塑	270 °F	132 °C	
电气性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
体积电阻率	1.0E+16 ohm·cm	1.0E+16 ohm·cm	ASTM D257
可燃性	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
UL 阻燃等级 (0.0591 in (1.50 mm))	HB	HB	UL 94

补充信息

The value listed as Flammibility, UL 94, was tested in accordance with RTP Company methods.

注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)
料筒后部温度	450 到 511 °F	232 到 266 °C
料筒中部温度	450 到 511 °F	232 到 266 °C
料筒前部温度	450 到 511 °F	232 到 266 °C
模具温度	126 到 199 °F	52.0 到 93.0 °C
注塑压力	10000 到 14900 psi	69.0 到 103 MPa